

			tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.		
13	01	un	<b>Mesa de reunião retangular medindo 2200X740 mm</b> (diâmetro x altura) <b>Tampo inteiro</b> , confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade,MDP termo-estabilizado, com espessura de <b>25mm</b> , revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão, nas <b>cores argila e ovo (a definir)</b> . Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. <b>Estrutura central</b> formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores de apoio com o solo. <b>Travessas horizontais superiores</b> formada por 4 (quatro) tubos de aço de secção retangular SAE 1020 de 40x20 mm e espessura de 1,25 mm fixada à coluna central por meio de solda mig mag. <b>Travessa inferior</b> de tubo de aço elíptico galvanizado SAE 1020 de 20x45x1, 25 mm conformado com raio médio de 1000 mm e profundidade de 640 mm, sapatas niveladoras em forma octogonal com rosca M6 e injetada em poliestirno copolímero de alta resiliência a impactos e abrasão. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em <b>resina</b> fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.	ARTLINE/ FMR2010 Tipo Mobiliário de Escritório	874,95
14	20	un	<b>Mesa auxiliar medindo 900x600x740mm</b> (LxPxA). <b>Tampo inteiro</b> , confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade, MDP termo-estabilizado, com espessura de <b>25 mm</b> , revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas <b>cores argila e ovo (a definir)</b> . Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. <b>Retaguarda: painel frontal</b> confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. <b>Estrutura central vertical</b> composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. <b>Base de sustentação inferior</b> de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. <b>Base de sustentação superior</b> em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. <b>Estrutura de canto</b> em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.	ARTLINE/ FMR 0960 (FMR 1075-ESP) Tipo Mobiliário de Escritório	330,55
15	45	un	<b>Mesa auxiliar medindo 600x600x740mm</b> (LxPxA) <b>Tampo inteiro</b> , confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade,MDP termo-estabilizado, com espessura de <b>25 mm</b> , revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas <b>cores argila e ovo (a definir)</b> . Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. <b>Retaguarda: painel frontal</b> confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. <b>Estrutura central vertical</b> composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. <b>Base de sustentação inferior</b> de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. <b>Base de sustentação superior</b> em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. <b>Estrutura de canto</b> em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2 mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG – MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.	ARTLINE/ FMR6060 (FMR 6075-ESP) Tipo Mobiliário de Escritório	306,05
16	04	un	<b>Mesa de reunião redonda medindo 1000X740 mm</b> (diâmetro x altura) <b>Tampo inteiro</b> , confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade,MDP termo-estabilizado, com espessura de <b>25mm</b> , revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão, nas <b>cores argila e ovo (a definir)</b> . Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. <b>Estrutura central</b> formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores de apoio com o solo. <b>Travessas horizontais superiores</b> formada por 4 (quatro) tubos de aço de secção retangular SAE 1020 de 40x20 mm e espessura de 1,25 mm fixada à coluna central por meio de solda mig mag. <b>Travessa inferior</b> de tubo de aço elíptico galvanizado SAE 1020 de 20x45x1, 25 mm conformado com raio médio de 1000 mm e profundidade de 640 mm, sapatas niveladoras em forma octogonal com rosca M6 e injetada em poliestirno copolímero de alta resiliência a impactos e abrasão. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em <b>resina</b> fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	ARTLINE/ FRD1000 (FRD 1200-ESP) Tipo Mobiliário de Escritório	470,20
17	06	un	<b>Mesa de reunião redonda medindo 1200X740 mm</b> (diâmetro x altura) <b>Tampo inteiro</b> , confeccionado em aglomerado de madeira de alta densidade,MDP termo-estabilizado, com espessura de <b>25mm</b> , revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão, nas <b>cores argila e ovo(a definir)</b> . Encabeçamento das bordas em fita de pvc, de espessura de 2,5 mm com quinas arredondadas com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmelt. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. <b>Estrutura central</b> formada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,55 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores de apoio com o solo. <b>Travessas horizontais superiores</b> formada por 4 (quatro) tubos de aço de secção retangular SAE 1020 de 40x20 mm e espessura de 1,25 mm fixada à coluna central por meio de solda mig mag. <b>Travessa inferior</b> de tubo de aço elíptico galvanizado SAE 1020 de 20x45x1, 25 mm conformado com raio médio de 1000 mm e profundidade de 640 mm, sapatas niveladoras em forma octogonal com rosca M6 e injetada em poliestirno copolímero de alta resiliência a impactos e abrasão. Possibilitando assim que a superfície de trabalho atenda a altura recomendada pelas normas da ABNT. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintada com 50 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada e prensada em <b>resina</b> fenólica de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	ARTLINE/ Tipo Mobiliário de Escritório	517,20
18	62	un	<b>Armário suspenso com 01 porta medindo 900x450x400mm</b> (LxPxA) para fixar na parede. <b>Tampo</b> confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão de <b>18 mm</b> de espessura MDP nas <b>cores argila e ovo (a definir)</b> . <b>Porta</b> escamoteável a <b>180º</b> , <b>Bordas</b> aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel ( laterais, base, porta e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. <b>Porta escamoteável a 180º</b> em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. <b>Puxador</b> tipo alça em polietileno e metalizados com proteção uv na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. <b>Fechadura frontal</b> em aço níquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	ARTLINE/ ESPECIAL Tipo Mobiliário de Escritório	521,40
19	38	un	<b>Armário suspenso com 01 porta medindo 600x450x400 mm</b> (LxPxA) para fixar na parede. <b>Tampo</b> confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão MDP de <b>18 mm</b> de espessura nas <b>cores argila e ovo (a definir)</b> . <b>Porta</b> escamoteável a <b>180º</b> . <b>Bordas</b> aparentes encabeçadas com fita de poliestireno de espessura de 2,5 mm com raio de 2,5 mm em suas extremidades na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT. Parte estrutural do móvel ( corpo, laterais, base, porta e fundo) confeccionado em aglomerado melamínico de alta pressão com 18 mm de espessura na mesma cor do tampo. <b>Porta escamoteável a 180º</b> em madeira melamínico de baixa pressão de 18 mm. <b>Puxador</b> tipo alça em polietileno e metalizados com proteção uv na cor do móvel, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Fixado com parafuso de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado Æ 4x25mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem. <b>Fechadura frontal</b> em aço níquelado com tambor de giro simples 180º e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno, dobradiças de aço do tipo copo com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais; Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 25 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 25 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos.	ARTLINE/ ESPECIAL Tipo Mobiliário de Escritório	476,40