

aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG - MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento antiferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos. Marca/Fabricante: Artline. Modelo: FMO1614-ESP+FCE31000 -20-R\$ 1.534,96-R\$ 30.699,20

24-Mesa de trabalho formato em "L" peninsular com corte convexo medindo 1800x1400x600x600x740mm (LxLxPxA). (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiriço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF, com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas cores argila e ovo (a definir). Calha em aço, formato J medindo 1000 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos e conector RJ45, fixada na parte interna do painel divisório. Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de

alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG - MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento antiferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos. Marca/Fabricante: Artline. Modelo: FMO/FMP1814-ESP + FCE31000 -17-R\$ 1.419,30-R\$ 24.128,10.

25 - Mesa de trabalho formato em "L" peninsular com corte convexo medindo 1800x1600x600x600x740mm (LxLxPxA). (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiriço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas cores argila e ovo (a definir). Calha em aço, formato J medindo 1000 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos e conector RJ45, fixada na parte interna do painel divisório. Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pé) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG - MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento antiferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm

e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos. Marca/Fabricante: Artline. Modelo: FMO/FMP1816-ESP + FCE31000 -150-R\$ 1.669,18-R\$ 250.377,00.

26-Mesa auxiliar reta, base metálica medindo 600x600x740mm (LxPxA) com (calha para fiação elétrica): Tampo superior confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo (a definir). Bordas, perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm da mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmelt. Calha em aço, formato J medindo 500mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiros injetadas de cor semelhante a estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 1,55mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Fixação por meio de parafusos embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 zamak, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura epóxi pó pintada com espessura de 50 a 70 microns de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida e temperatura de 200°C. Marca/Fabricante: Artline. Modelo: FMR6060-SIM(FMR6075)+FCE3500 -72-R\$ 448,60-R\$ 32.299,20

27-Mesa auxiliar reta, base metálica medindo 800x600x740mm (LxPxA) (com calha para fiação elétrica): Tampo superior confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo (a definir). Bordas, perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm da mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmelt. Calha em aço, formato J medindo 500mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação dos painéis frontais a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical "coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico de 45x20mm e espessura de 1,55mm, com ponteiros injetadas de cor semelhante a estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 1,55mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Fixação por meio de parafusos embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 zamak, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. As partes são banhadas em soluções ácidas preparadas para remoção de camadas de oxidação