

20	DIVISORIA CEGA COM RODAPÉ ELETRICO 90X800X1300MM (EXLXP): Quadro de divisória 90mm composto por: quadro cego confeccionado em perfis verticais em chapa de aço SAE1010/1020 dobrado com 1,25 mm de espessura formando uma coluna, de 60x30 em forma de "C" com furos oblongos em toda a sua extensão. Sistema de fixação modelo engate cremalheira que consiste na dupla furação paralela percorrendo a extensão do perfil de aço permitindo encaixe de diversos dispositivos. Perfis horizontais: Tubos de 35 x 20 mm com espessura de 1,2mm ligados aos perfis verticais por meio de solda MIG sendo uma na extremidade superior e outra na inferior. O tubo da extremidade inferior possui furos oblongos para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, o mesmo receberá sapatas niveladores confeccionado por um parafuso aço rosca 5/16' com aproximadamente 25mm e base confeccionada em polipropileno injetado em molde sextavado rosqueadas em buchas metálicas. Perfil central possui rasgos para fixação de plug-ins elétricos de transmissão de dados. Réguas de acabamentos horizontais e/ou verticais, em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm em formato côncavo, recebendo nas extremidades ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno para dar um perfeito acabamento. Sistema de fixação através de presilhas em alumínio fixadas a estrutura do quadro por meio de parafusos auto brocantes, permitindo assim a fixação por pressão das réguas de acabamento ao quadro cego. Sistema para engate de acessórios (placas, quadros de janela e rotadapé), com pinos injetados em Nylon6 preto fixados ao quadro por meio de encaixe de pressão e desenho estrutural para aumentar a resistência e durabilidade do mesmo. Placa confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão espessura mínima de 15mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, com encabecamento aparente com fita de poliestireno reta de 1,0mm e raio ergonômico de 1,5mm, na mesma cor da superfície melamínica, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de engate ao quadro por meio de presilhas plásticas tipo garra injetadas em polipropileno em formato de garra que permite o encaixe com os pinos fixados ao quadro da divisória permitindo assim o saque frontal da mesma. Tampa Basculante com rasgos para plug-ins elétricos e transmissão de dados, fixada a altura do rodapé, composta por: Tampa confeccionada em chapa de aço SAE1010/1020 dobrada e vincos conformados em toda sua extensão para manter-se estável independente do tamanho da tampa basculante, rasgos estampados em matriz pneumática para fixação de plug-ins elétricos e dados, com estrutura isenta de solda. Sistema de fixação ao quadro de divisórias por meio de dobradiças isenta de solda, fixadas ao quadro através de parafusos allen M6 cabeça cilíndrica e furação pré-dispostas nas colunas cremalheiras do quadro estrutural das divisórias. Réguas de acabamentos horizontais e/ou verticais, em alumínio extrudado 6063-T5 com espessura de 1,2 mm em formato côncavo, recebendo nas extremidades ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno H503 para dar um perfeito acabamento. Sistema de fixação através de presilhas em alumínio fixadas a estrutura do quadro por meio de parafusos auto brocantes, permitindo assim a fixação por pressão das réguas de acabamento ao quadro cego. Coluna composta por dois perfis em aço SAE 1010/1020 1,2mm de espessura, dobradas em formato "L" 90x90mm, unidas por processo de solda MIG, furação de repuxo com roscas M6 para fixação do quadro de divisórias de 70mm e furação retangular para passagem de cabeamento, posicionados em duas faces, em um dos perfis de composição da coluna assim permitindo a formação em "L" entre duas divisórias, demais faces da coluna lisa, para acabamento. Ponteiros plásticas quadradas 90x90mm com encaixes de pressão, proporcionando perfeito acabamento para coluna. Coluna composta por dois perfis em aço SAE 1010/1020 1,2mm de espessura, dobradas em formato "L" 90x90mm, unidas por processo de solda MIG, furação de repuxo com roscas M6 para fixação do quadro de divisórias de 70mm e furação retangular para passagem de cabeamento, posicionados em duas faces, em um dos perfis de composição da coluna e em uma da faces do outro perfil, assim permitindo a formação em "T" entre três divisórias, demais faces da coluna lisa, para acabamento. Ponteiros plásticas quadradas 90x90mm com encaixes de pressão, proporcionando perfeito acabamento para coluna. Coluna composta por dois perfis em aço SAE 1010/1020 1,2mm de espessura, dobradas em formato "L" 90x90mm, unidas por processo de solda MIG, furação de repuxo com roscas M6 para fixação do quadro de divisórias de 90mm e furação retangular para passagem de cabeamento, posicionados em todas as faces, assim permitindo a formação em "X" entre quatro divisórias. Ponteiros plásticas quadradas 90x90mm com encaixes de pressão, proporcionando perfeito acabamento para coluna. Sistema de acabamento superficial para todas as partes e peças metálicas através de um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura com 70 microns de tinta em pó híbrida com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor a definir. Garantia mínima de 5 anos.	10	R\$ 580,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clínicas	1000	

21	DIVISORIA CEGA COM RODAPÉ ELETRICO 90X1000X1300MM (EXLXP) Quadro de divisória 90mm composto por: quadro cego confeccionado em perfis verticais chapa de aço SAE1010/1020 dobrado com 1,25 mm de espessura formando uma coluna, de 60x30 em forma de "C" com furos oblongos em toda a sua extensão. Sistema de fixação modelo engate cremalheira que consiste na dupla furação paralela percorrendo a extensão do perfil de aço permitindo encaixe de diversos dispositivos. Perfis horizontais: Tubos de 35 x 20 mm com espessura de 1,2mm ligados aos perfis verticais por meio de solda MIG sendo uma na extremidade superior e outra na inferior. O tubo da extremidade inferior possui furos oblongos para passagem de cabos para tubulações subterrâneas, o mesmo receberá sapatas niveladores confeccionado por um parafuso aço rosca 5/16' com aproximadamente 25mm e base confeccionada em polipropileno injetado em molde sextavado rosqueadas em buchas metálicas. Perfil central possui rasgos para fixação de plug-ins elétricos de transmissão de dados. Réguas de acabamentos horizontais e/ou verticais, em alumínio extrudado com espessura de 1,2 mm em formato côncavo, recebendo nas extremidades ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno H503 para dar um perfeito acabamento. Sistema de fixação através de presilhas em alumínio fixadas a estrutura do quadro por meio de parafusos auto brocantes, permitindo assim a fixação por pressão das réguas de acabamento ao quadro cego. Sistema para engate de acessórios (placas, quadros de janela e rotadapé), com pinos injetados em Nylon6 preto fixados ao quadro por meio de encaixe de pressão e desenho estrutural para aumentar a resistência e durabilidade do mesmo. Placa confeccionado em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão espessura mínima de 15mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, com encabecamento aparente com fita de poliestireno reta de 1,0mm e raio ergonômico de 1,5mm, na mesma cor da superfície melamínica, coladas pelo sistema hotmelt. Sistema de engate ao quadro por meio de presilhas plásticas tipo garra injetadas em polipropileno H503 em formato garra que permite o encaixe com os pinos fixados ao quadro da divisória permitindo assim saque frontal da mesma. Tampa Basculante com rasgos para plug-ins elétricos e transmissão de dados, fixada a altura do rodapé, composta por: Tampa confeccionada em chapa de aço SAE1010/1020 dobrada e vincos conformados em toda sua extensão para manter-se estável independente do tamanho da tampa basculante, rasgos estampados em matriz pneumática para fixação de plug-ins elétricos e dados, sua estrutura é isenta de solda. Sistema de fixação ao quadro de divisórias por meio de dobradiças isenta de solda, fixadas ao quadro através de parafusos Allen M6 cabeça cilíndrica e furação pré-dispostas nas colunas cremalheiras do quadro estrutural das divisórias. Réguas de acabamentos horizontais e/ou verticais, em alumínio extrudado 6063-T5 com espessura de 1,2 mm em formato côncavo, recebendo nas extremidades ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno H503 para dar um perfeito acabamento. Sistema de fixação através de presilhas em alumínio fixadas a estrutura do quadro por meio de parafusos auto brocantes, permitindo assim a fixação por pressão das réguas de acabamento ao quadro cego. Coluna composta por dois perfis em aço SAE 1010/1020 1,2mm de espessura, dobradas em formato "L" 90x90mm, unidas por processo de solda MIG, furação de repuxo com roscas M6 para fixação do quadro de divisórias de 70mm e furação retangular para passagem de cabeamento, posicionados em duas faces, em um dos perfis de composição da coluna assim permitindo a formação em "L" entre duas divisórias, demais faces da coluna lisa, para acabamento. Ponteiros plásticas quadradas 90x90mm com encaixes de pressão, proporcionando perfeito acabamento para coluna. Coluna composta por dois perfis em aço SAE 1010/1020 1,2mm de espessura, dobradas em formato "L" 90x90mm, unidas por processo de solda MIG, furação de repuxo com roscas M6 para fixação do quadro de divisórias de 70mm e furação retangular para passagem de cabeamento, posicionados em duas faces, em um dos perfis de composição da coluna e em uma da faces do outro perfil, assim permitindo a formação em "T" entre três divisórias, demais faces da coluna lisa, para acabamento. Ponteiros plásticas quadradas 90x90mm com encaixes de pressão, proporcionando perfeito acabamento para coluna. Coluna composta por dois perfis em aço SAE 1010/1020 1,2mm de espessura, dobradas em formato "L" 90x90mm, unidas por processo de solda MIG, furação de repuxo com roscas M6 para fixação do quadro de divisórias de 90mm e furação retangular para passagem de cabeamento, posicionados em todas as faces, assim permitindo a formação em "X" entre quatro divisórias. Ponteiros plásticas quadradas 90x90mm com encaixes de pressão, proporcionando perfeito acabamento para coluna. Sistema de acabamento superficial para todas as partes e peças metálicas através de um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura com 70 microns de tinta em pó híbrida com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C na cor a definir. Garantia mínima de 5 anos	15	R\$ 650,00
	Defensoria Pública do Estado do Pará Universidade Federal de Pernambuco - Hospital de Clínicas	1500	