

18	Mesa de trabalho formatado em "L" com corte convexo medindo 1500x1500x600x600x740mm (LxLxPxX) (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiriço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF , com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo(a definir). Bordas com perímetro encabeçado com fita de poliestileno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmald. Calha em aço formatado J, medindo 1000mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 3 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica, e local para fixação de tomada em 2 pontos e conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical " coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiros injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm x1,55 mm de espessura com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pê) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação. Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com 50 a 70 micrans de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.	300	TECNO2000 BREMEN CB2050	700,00
19	Mesa de trabalho formatado em "L" com corte convexo medindo 1600x1400x600x600x740mm (LxLxPxX) (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiriço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF, com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo(a definir). Bordas com perímetro encabeçado com fita de poliestileno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmald. Calha em aço formatado J, medindo 1000mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 3 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica, e local para fixação de tomada em 2 pontos e conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical " coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiros injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm x1,55 mm de espessura com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pê) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação. Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com 50 a 70 micrans de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.	100	TECNO2000 BREMEN CB2050	710,00
20	Mesa de trabalho formatado em "L" com corte convexo medindo 1600x1500x600x600x740mm (LxLxPxX) (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiriço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF , com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo(a definir). Bordas com perímetro encabeçado com fita de poliestileno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmald. Calha em aço formatado J, medindo 1000mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 3 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica, e local para fixação de tomada em 2 pontos e conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical " coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiros injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm x1,55 mm de espessura com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pê) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação. Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com 50 a 70 micrans de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.	60	TECNO2000 BREMEN CB2050	720,00
21	Mesa de trabalho formatado em "L" com corte convexo medindo 1600x1600x600x600x740mm(LxLxPxX) (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiriço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF , com espessura de 25 mm, nas cores argila e ovo(a definir). Bordas com perímetro encabeçado com fita de poliestileno reta de 2,0mm e raio de 2,5mm, na mesma cor do tampo, colada pelo sistema Hotmald. Calha em aço formatado J, medindo 1000mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 3 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica, e local para fixação de tomada em 2 pontos e conector RJ 45, fixada na parte interna do painel divisório. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical " coluna" composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo tampa vertical em polipropileno removível formando calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico 45 x 20 x 1,55 mm de espessura, com ponteiros injetadas na mesma cor da estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível em formato hexagonal. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm x1,55 mm de espessura com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Estrutura de canto (Pê) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm com sapata conjugada injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante a estrutura metálica. Elemento de fixação. Por meio de parafuso soberbos e embutidos juntamente com tambores (modelo minifix), buchas rosqueadas modelo M6 em zamack, possibilitando a desmontagem sem danificar o madeira. As partes confeccionadas em aço são banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. Pintura em epóxi pó, com 50 a 70 micrans de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C.	60	TECNO2000 BREMEN CB2050	730,00
22	Mesa de trabalho formatado em "L" peninsular com corte convexo medindo 1600x1200x600x600x740mm (LxLxPxX). (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiriço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas cores argila e ovo (a definir). Calha em aço, formatado J medindo 1000 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos e conector RJ45, fixada na parte interna do painel divisório. Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica.Estrutura de canto (Pê) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG - MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento antiferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.	60	TECNO2000 BREMEN CB2120	710,00
23	Mesa de trabalho formatado em "L" peninsular com corte convexo medindo 1600x1400x600x600x740mm (LxLxPxX). (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiriço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas cores argila e ovo (a definir). Calha em aço, formatado J medindo 1000 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos e conector RJ45, fixada na parte interna do painel divisório. Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica.Estrutura de canto (Pê) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG - MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento antiferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos.	100	TECNO2000 BREMEN CB2120	730,00
24	Mesa de trabalho formatado em "L" peninsular com corte convexo medindo 1800x1400x600x600x740mm (LxLxPxX). (com calha para fiação elétrica): Tampo em "L" inteiriço, confeccionado em painel de fibras de madeira de média densidade MDF , com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de alta pressão nas cores argila e ovo (a definir). Calha em aço, formatado J medindo 1000 mm, confeccionada em aço galvanizado com espessura de 0,95mm, possuindo 03 divisões independentes para passagem de fiação lógica, elétrica e telefônica e local para fixação de tomadas em 02 pontos e conector RJ45, fixada na parte interna do painel divisório. Encabeçamento das bordas em perfil PVC, espessura de 2,5mm com quinas arredondadas com raio de 2,5mm em todo seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola quente pelo sistema hotmel, possuindo furos para passagem de fiação com 60 mm de diâmetro com acabamento na cor exata ao revestimento. Fixação da estrutura ao tampo, por meio de parafusos auto - atarrachantes cabeça Phillips, superfície sem furação. Retaguarda: painel frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1010, produzido por estampagem e dobramento segundo desenhos com espessura de 0,60mm, na mesma cor do tampo. Fixação do painel frontal a estrutura por meio de parafusos ocultos. Estrutura central vertical composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25mm conformada anatomicamente por moldes pneumáticos, possuindo calha vertical removível em chapa de aço espessura 0,5 mm para passagem de fiação. Base de sustentação inferior de tubo de aço galvanizado elíptico SAE 1020 20 x 45 x 1,9 mm conformado com formato curvo e profundidade de 500 mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno na cor semelhante à estrutura metálica e sapatas niveladoras reguláveis em forma hexagonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40 x 20 mm e espessura de 0,95 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica.Estrutura de canto (Pê) em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,2mm com sapata injetada niveladora de nível com diâmetro de 3 polegadas embutida na estrutura de cor semelhante. União das peças metálicas pelo sistema de solda MIG - MAG. As partes confeccionadas em aço recebem tratamento antiferruginoso e a base de fosfato de zinco. Pintada com 50/60 microns de tinta pó híbrido, com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura. Chapa confeccionada através de cavacos de madeira maciça aglomerada prensada em resina de alta qualidade, com densidade de 670 kg/³ para chapas de 18 mm e de 660 kg/³ para chapas de 28 mm de espessura, possuindo resistência à flexão de 160 kgf/cm² para chapas de 18 mm e 140 kgf/cm² para chapas de 28 mm, com revestimento da superfície em laminado melamínico de alta pressão com resistência a abrasão de 400 ciclos. Marca de referência: Artline ou similar. Apresentar comprovação de conformidade com a NBR 13966:2008 mediante Certificado emitido pela ABNT- Associação Brasileira de Normas Técnicas ou Laudo de Ensaio realizado por laboratório acreditado pela INMETRO; Comprovação de Atendimento a NR 17 editada pelo Ministério do Trabalho e Emprego, através de laudo emitido por profissional habilitado, cuja atribuição deve ser comprovada mediante legislação do Conselho, devendo o laudo ser devidamente registrado no mesmo.	60	TECNO2000 BREMEN CB2120	750,00