

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QTD	V. UNIT.
01	AUTOCLAVE HORIZONTAL DE SOLO DE 100 LITROS: Autoclave horizontal com capacidade de no mínimo 100 litros, destinado à esterilização de material de densidade como campos e roupas cirúrgicas, instrumentais e utensílios empacotados ou não, vidros, luvas, seringas, borrachas, indicado para uso em hospitais, unidades de pronto socorro e atenção ambulatorial; clínicas médicas e odontológicas, laboratórios de análise clínicas e laboratórios para controle de qualidade. Utiliza vapor saturado de água sob pressão com fase de condicionamento da carga com remoção de ar através de pulsos de vácuo e pressão de vapor e secagem sob vácuo. Câmaras interna e externa construídas em aço inoxidável AISI 304, com no mínimo 3,00 mm de espessura, dimensionadas de acordo com norma ASME - ASME, Tubulações soldadas na câmara de esterilização e no gerador de vapor em aço inox 316.Outras tubulações para linhas de suprimento e drenagem em ligas de cobre. Estrutura de suporte da câmara: construída em cantoneiras de aço com proteção anticorrosiva. Pés reguláveis permitem o nivelamento do sistema. Entrada de validação independente na lateral da câmara, permite a introdução de sensores para coleta de dados de temperatura do processo. Acesso por tubulação de 1" de diâmetro com Rosca BSP. Dreno da câmara interna protegido por filtro em chapa perfurada de aço inox .Gabinete frontal do esterilizador executado em chapa de aço. Dotado de uma porta em chapa aço inox. Guarnição de silicone de secção redonda, ativada por pressão de vapor, que mantém a vedação da porta durante o processo de esterilização. Painel de comando: na face de carregamento do esterilizador, contendo o comando microprocessado e sua interface gráfica interface gráfica; chave liga/desliga da alimentação elétrica do esterilizador; botão de partida; manômetro para leitura de pressão da câmara externa, manovacúmetro para leitura de vácuo e pressão da câmara interna, ambos com glicerina para permitir leituras estáveis e botão de emergência. O painel contém ainda a impressora para documentação do processo.Comando eletrônico microprocessado com interface gráfica touch screen de no mínimo 4" . Permite a configuração do idioma da interface pelo usuário, com opções para o idioma português, inglês e espanhol. Impressora instalada no painel frontal do esterilizador, a impressora permite a documentação do processo com registros da hora de início do processo, dados de tempo, temperatura da câmara interna durante o processo de esterilização, início do ciclo, fases do ciclo, início e término da fase de exposição e indicação de local para assinatura do operador e supervisor da unidade.Controle de pressão da câmara externa por pressostato mecânico de diferencial fixo. Manômetro referencial, instalado no painel frontal do esterilizador para informação da pressão na câmara ao operador. Válvulas de comando solenoides controlam a entrada de vapor para a câmara interna e a saída do dreno, além das demais linhas de suprimento. O esterilizador possui 3 ciclos de esterilização, com perfil definido para materiais de superfície e densidade com ciclo de 121°C, 134°C e teste Bowie & Dick. Programação Flexível: Os ciclos permitem a programação de seus parâmetros, as temperaturas dos ciclos são fixas, mas outros parâmetros são configuráveis. Sistema eletrônico de controle de temperatura na câmara interna através de termoresistor de platina - PT-100 classe A - localizado junto ao dreno de eliminação de condensado da câmara interna. Gerador de vapor construído em aço inoxidável AISI 316L, com abastecimento automático através de bomba centrífuga de água e resistência blindada em aço inoxidável AISI 316 eletropolida com no mínimo 12 kW de potência e sistema de osmose reversa. Instalação e Qualificação de instalação, qualificação de operação e qualificação de desempenho de acordo com as normativas da rdc nº 15/2012 da ANVISA inclusas deverão ser realizadas pelo fabricante ou representante credenciado e garantia de 1 ano.	12	R\$ 85.590,00
04	APARELHO PARA ESTERILIZAÇÃO POR PLASMA DE PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO 100 LITROS: Esterilizador a baixa temperatura de uma porta, para processamento de materiais sensíveis ao calor e umidade, utilizando vapor de peróxido de hidrogênio e plasma. Permite o pronto retorno para uso de dispositivos médicos metálicos e não metálicos, com ou sem lúmen, inclusive os manufaturados em materiais sensíveis ao calor e umidade, óticas, vidrarias e outros, sem deixar resíduos. Capacidade mínima de 100 litros. Instalação facilitada, com a necessidade apenas de conexão elétrica por tomada aterrada, monofásica de 220 V. Baixa sensibilidade a umidade. A instrumentação de controle identifica a presença de umidade na carga e realiza um procedimento de secagem prévia, capaz de evitar o aborto de ciclos com cargas levemente úmidas. Câmara de esterilização deverá ser em formato cilíndrico construída em aço inoxidável AISI-316L com superfície polida, espessura de 12,5 mm. Estrutura em aço SAE 1020 com proteção anticorrosiva e pés reguláveis para nivelamento. Rodízios para movimentação inclusos. Acabamentos: Frontal, de fundo e laterais em chapa de aço inoxidável. Tubulações em aço inoxidável AISI-304 e alumínio .Comando controlador micro processado dedicado, tipo CLP industrial, com rotinas de auto testes, auto diagnóstico e supervisão, controla a dosagem do agente esterilizante no início do ciclo e permite o acompanhamento das fases do processo, do alcance dos parâmetros programados de tempo, temperatura e pressão e da ocorrência de falhas, através de leitura direta no mostrador digital tipo IHM, tela Touch Screen de no mínimo 10".Interface gráfica projetada e estudada para garantir ergonomia cognitiva, usabilidade, fluidez e facilidade na operação do equipamento. Configuração do equipamento e cadastro de usuários, nome da instituição, data, hora, impressora, alertas de manutenção, registro de ciclos e etc . Calibração, operação manual, ajustes de tela e abastecimento de peróxido de hidrogênio, com acesso pela interface através de senha. Cadastro de até 40 usuários. Alertas para rotinas de manutenção configuráveis. Controle de pressão através de dois transdutores de pressão eletrônicos, com compensação eletrônica de temperatura e leitura absoluta. Impressora de 40 colunas, com tecnologia de impressão térmica, incorporando informações particularizadas de cada ciclo como nome do operador, código da carga, data, hora de início e término de ciclo, volume de H2O2 utilizado, tempo total, confirmação de sucesso ou falha do processo, números de ciclos possíveis em função do H2O2 remanescente e indicação de campo para assinatura do operador. Sistema deverá disponibilizar os dados do processo para gravação em porta USB. Abastecimento e utilização do agente em frasco. O rompimento do lacre do frasco é comandado via IHM, evitando o contato com o operador. Bomba de vácuo seca. O sistema permite, na fase de preparação, a redução da umidade da carga e a continuação do processo, de cargas com leves residuais de umidade, diminuindo a ocorrências de aborto de ciclo por cargas não completamente secas. O ciclo possui 4 fases: Preparação, difusão, plasma e aeração. Deverá possuir 4 ciclos: ciclo de superfície, ciclo de lúmen, leak test e ciclo de neutralização. Peróxido em frasco na concentração de 50% e com volume de no mínimo 150ml.Permite a rastreabilidade do processo e evita o reaproveitamento do frasco ou uso de frascos fora da validade. Aviso sonoro e visual para sinalização de final de ciclo, Sistema de monitoramento por agente esterilizante utilizado no equipamento garantindo maior rastreabilidade e segurança para o processo. Incluso 2 cestos em aço inoxidável. Instalação e Qualificação de instalação, qualificação de operação e qualificação de desempenho inclusas deverão ser realizadas pelo fabricante ou representante credenciado e garantia de 1 ano.	08	R\$ 360.000,00
05	TERMODESINFECTADORA DE UTENSÍLIOS DE BARREIRA: Para lavagem, enxague e desinfecção térmica automática de instrumentais, utensílios, vidrarias de laboratório, tubos e acessórios para anestesia, tubos de sucção e outros. Devendo ter duas portas de fechamento e deslizamento vertical automático. Bandejas de lavagem e apoio inferior e braços giratórios deverão acompanhar o equipamento. Dimensões internas da câmara : (l x a x p) 660 x 730 x 860 mm +/- 5%. Volume da câmara de no mínimo 400 litros. Estrutura em perfil de aço inoxidável 304. Câmara interna em aço inox AISI-304, acabamento polido sanitário e iluminação interna através de lâmpada fluorescente. Possui fundo cônico para facilitar a drenagem e garantir que não haja resquícios dos materiais lavados. Câmara deverá prever uma entrada de validação, para posicionamento de 24 ou mais canais de temperatura com sensores tipo "t". Portas de fechamento vertical automático com visor de vidro temperado, construídas em aço inoxidável AISI-304 . Vedação da porta por injeção de ar comprimido contra um anel em pura borracha de silicone. Dotada de sistema de segurança anti esmagamento e que impeça a abertura simultânea das portas, a fim de evitar riscos de contaminação ambiental. Manutenção apenas frontal com sistema de abertura total. Bomba de circulação de água nas fases de lavagem, enxágue e desinfecção térmica. Injeção de água sobre pressão nas tubulações dos racks e nos braços rotativos. Sistema programável de dosagem para controle de injeção de detergentes enzimáticos através de 4 bombas peristálticas. Sistema hidráulico com tubulações em aço inoxidável e válvulas em latão. Unidade de secagem deve estar acoplada à parte superior do equipamento, permitindo a secagem dos materiais e instrumentais através da circulação de ar quente filtrado no interior da câmara. Deve prever uma turbina amplamente dimensionada para direcionamento do ar coletado do ambiente externo através de filtro absoluto tipo HEPA. Ar aquecido através de trocador de calor, através de resistências elétricas. Tempo e a temperatura de secagem são programados por software. Comando CLP Siemens ou similar com tela touch screen colorida de simples operação que permita ao operador a configuração de cada uma das fases do ciclo. Permitindo armazenagem no mínimo 30 ciclos configuráveis pelo usuário, e definição do tempo e temperatura nas fases do processo. O sistema deverá prever condições básicas de comunicação à distância através de modem e ou sistema supervisão para manutenção remota integrado à engenharia e ou sistema de suporte de atendimento técnico do fabricante. Deverá permitir o uso dos conceitos de ajustes de parâmetros em processo de validação tipo Ao. (Conceito de melhoria da performance do perfil de ciclos). Sistema de registro através de impressora térmica, embutida no painel frontal com registros de hora de início de processo, dados de tempo, temperatura da câmara interna durante o processo, início do ciclo, fases do ciclo, início e término da fase exposição e indicação de local para assinatura do operador e supervisor da unidade. O equipamento deverá permitir no mínimo 8 fases em um ciclo, destacando as 5 fases principais: enxágue, lavagem, desinfecção, umectação e secagem. Segurança, não permite que ações ou parâmetros estejam fora das faixas ou condições necessárias de operação, tornando o equipamento extremamente confiável. Deve possuir alarmes sonoro e visual, termostato de segurança para proteção das resistências elétricas, dando proteção no caso de sobrecarga elétrica, botão de emergência no painel de carga e descarga que ao ser acionado desliga imediatamente o equipamento e realiza a drenagem da câmara e níveis de proteção por senha. Sistema de boiler para aquecimento da água. Acessórios inclusos: 2 Racks de Carga, 2 Carros de Transporte, 1 Rack para Anestesia, 1 Sistema de osmose reversa de vazão de no mínimo 60 l/h, 2 Cesto p/Instrumental 450 x 340 mm , 2 Cesto p/ Instrumental 340 x 250 mm, 2 Cesto p/Instrumental 250 x 150 mm e 1 Cesto p/Utensílios 340 x 250 mm. Deverá possuir comprovação de assistência técnica local. Instalação inclusa.O fornecedor deve entregar com as qualificações de instalação, qualificação de operação e qualificação de desempenho inclusas, de acordo com o recomendado na RDC nº15/2012 da ANVISA e garantia de 1 ano.	07	R\$ 230.000,00
07	CALANDRA INDUSTRIAL: Para acabamento de peças lisas sem felpas, como lençóis, toalhas de mesa, etc.Constituída basicamente de um cilindro principal, com superfície aquecida, envolto por um conjunto de cilindros de menor diâmetro, revestido com material absorvente e lonas, que conjuntamente fazem o papel de transporte, compressão e tracionamento do tecido, garantindo a ótima qualidade do acabamento. Na calandra o lençol entra por um lado e sai numa mesa coletora em aço SAE 1020 na parte posterior do equipamento. O desenho garante o contato do tecido com o rolo em 3/4 do seu diâmetro, reduzindo o espaço ocupado pela calandra, quando comparada aos equipamentos tradicionais de calha aquecida de mesma produção. Cilindro principal em aço ASTM 252, dentro das normas ABNT e ISO construído em padrão normal em aço ASTM -252 lixado e polido e com revestimento em cromo duro , apoiados em mancais com buchas de materiais auto lubrificantes. Duas laterais em chapas de aço sustentam os mancais do cilindro auxiliares e travessas que compõe o equipamento. Potenciômetro no painel juntamente com inversor de frequência permite o ajuste da velocidade de operação, de acordo com a umidade residual e tipo de tecido das roupas. Velocidade de operação variável entre 4 a 8 RPM e de 3 a 8 RPM. Dotada de transmissão através de correntes e engrenagens e esticadores das lonas transportadoras para perfeito ajuste das tensões. Sistema de segurança que inverte o sentido de rotação do cilindro, se tocada pelo operador no manuseio indevido do equipamento. Comando totalmente automatizado através de CLP que controla temperatura e velocidade pelo tipo de tecido que está sendo passado e seu residual de umidade. O controle da velocidade é feito por inversor de frequência, retirando o controle mecânico de velocidade. Aquecimento elétrico por blocos de resistências no interior do cilindro, controlados por termostato. Rolo com 0,60 m de diâmetro e 3,00 m comprimento e produção de no mínimo 200 kg/hora. Laudo Técnico elaborado por profissional legalmente habilitado, comprovando que o equipamento está em conformidade com a NR 12 conforme a Lei 6.514 de 22/12/1977 e portaria 197 de 24/12/2010.	07	R\$ 158.000,00

VITOR MANUEL JESUS MATEUS
SECRETÁRIO DE ESTADO DE SAÚDE PÚBLICA

Protocolo: 384683

EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 62/SESPA/2018.

Ata de Registro de Preços, decorrente do Pregão Eletrônico para Registro de Preços nº 079/SESPA/2018, Processo nº 501560/2017, homologado pelo Secretário de Estado de Saúde Pública em 09/11/2018, publicado no Diário Oficial do Estado nº 33.740 de 14/11/2018.

OBJETO: Registro de Preços para eventual aquisição de equipamentos de CME, LAVANDERIA E SERVIÇOS DE NUTRIÇÃO DA SESP.A.

VIGÊNCIA: 21/11/2018 a 21/11/2019.

Empresa: TECNOLÓGICA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PEÇAS E EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA – EPP - CNPJ/MF sob nº 04.946.908/0001-43, Inscrição Estadual nº 417.233.726.118, com sede na Rodovia SP 147 (Engenheiro João Tosello), km 100 - Bairro: Pinhal – Limeira – SP – CEP: 13486-971 – TEL: (19) 3442-6853 – e-mail licitacao@mamuteequipamentos.com.br, neste ato representado pelo Sr. RENATO SAMPAIO, portadora do CPF/MF nº 139.615.378-01.