



BANCO DO ESTADO DO PARÁ S.A.  
CNPJ/MF Nº. 04.913.711/0001-08  
NIRE 15300000114



### DECLARAÇÃO DOS DIRETORES SOBRE O RELATÓRIO DOS AUDITORES INDEPENDENTES

Em conformidade com o Artigo 25 da Instrução CVM nº 480 de 07 de dezembro de 2009, declaramos que, baseado em nosso conhecimento, no planejamento apresentado pelos auditores e nas discussões subsequentes sobre os resultados de auditoria, concordamos com as opiniões expressas no relatório da KPMG Auditores Independentes sobre as Demonstrações Contábeis relativas ao período findo em 31 de dezembro de 2018 do Banco do Estado do Pará S.A. – Banpará, não havendo qualquer discordância.

Belém (PA), 20 de fevereiro de 2019  
**Diretoria Colegiada**

### PARECER DO CONSELHO FISCAL

O Conselho Fiscal do Banco do Estado do Pará S.A. - Banpará, no uso de suas atribuições, que lhes são conferidas pelo artigo nº 163 da Lei nº 6.404/76, tendo examinado o Balanço Patrimonial levantado em 31 de dezembro de 2018 e as respectivas demonstrações do resultado, das mutações do patrimônio líquido e do fluxo de caixa, correspondente ao período findo na data, acompanhados do Relatório dos Auditores Independentes e do Relatório de Desempenho, constataram que o critério das normas contábeis observado na elaboração das citadas demonstrações, confirma a posição financeira e o resultado das operações do Banco e que as mesmas refletem, com clareza, as atividades desenvolvidas pela Instituição no período. Deste modo, se manifestam favoráveis à sua aprovação.

Belém (PA), 21 de fevereiro de 2019  
**Conselho Fiscal**

### PARECER DO CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO

O Conselho de Administração do Banco do Estado do Pará S.A. – BANPARÁ, no uso de suas atribuições conferidas pelo inciso V. do art. 142 da Lei n.º 6.404, de 15 de dezembro de 1976, examinou as Demonstrações Contábeis relativa ao período findo em 31 de dezembro de 2018, acompanhados do Relatório da Administração, Relatório dos Auditores Independente KPMG - Auditores Independentes e do Conselho Fiscal, e com base na análise efetuada, aprovou, por unanimidade, os documentos, por refletirem adequadamente a situação econômico-financeira da Instituição.

Belém (PA), 21 de fevereiro de 2019  
**Conselho de Administração**

#### Conselho de administração

**Aláudio de Oliveira Mello Júnior**  
Presidente  
**Braselino Carlos da Assunção Sousa da Silva**  
Membro  
**Augusto Sérgio Amorim Costa**  
Membro  
**Tereza Delta dos Santos Serrão**  
Membro  
**José Carvalho de Melo Filho**  
Membro  
**Brian Bechara Ferreira da Silva**  
Membro  
**Lenise Lima Serra**  
Membro

#### Diretoria Colegiada

**Braselino Carlos da Assunção Sousa da Silva**  
Diretor Presidente  
**Augusto Sérgio Amorim Costa**  
Diretor  
**Jorge Wilson Campos e Silva Antunes**  
Diretor  
**Geize Maria Teixeira da Silva de Figueiredo**  
Diretora  
**Eugênio Luis de Sousa Pessoa**  
Diretor

#### Conselho Fiscal

**Adélia Maria Macedo Monteiro**  
Membro  
**José Maria Tavares Teixeira**  
Membro  
**Raimundo Benedito Pinheiro**  
Membro

**Clodoaldo César Moraes das Chagas**  
Contador CRC (PA) nº 10.491/O-0

Protocolo: 409447

## SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO

### PORTARIA Nº 13, DE 22 DE FEVEREIRO DE 2019 - DIOR

A SECRETÁRIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO, usando das atribuições legais que lhes confere o artigo 4º, do(s) Decreto(s) nº 8, de 23 de janeiro de 2019, que aprova a Programação Orçamentária e o Cronograma Mensal de Desembolso dos Orçamentos Fiscal e da Seguridade Social, para o primeiro quadrimestre do exercício de 2019.

RESOLVE:

I - Alterar o montante aprovado na Programação Orçamentária e no Cronograma Mensal de Desembolso dos Orçamentos Fiscal e da Seguridade Social, do primeiro quadrimestre do exercício de 2019, de acordo com o(s) anexo(s) constante(s) desta Portaria.

II - A presente portaria entrará em vigor na data de sua publicação.

Registre-se, publique-se e cumpra-se,

HANA SAMPAIO GHASSAN

Secretária de Estado de Planejamento

### ANEXO A PORTARIA Nº 13, DE 22 DE FEVEREIRO DE 2019

ÁREA/UNIDADE ORÇAMENTÁRIA/ GRUPO DE DESPESA/SUBGRUPO DE DESPESA	FUNTE	1º QUADRIMESTRE - 2019				
		JANEIRO	FEVEREIRO	MARÇO	ABRIL	TOTAL
POLÍTICA SÓCIO-CULTURAL						
UEPA						
Investimentos		0,00	2.315.669,28	0,00	0,00	2.315.669,28
DEA						
	0102	0,00	52.823,13	0,00	0,00	52.823,13

#### Equipamentos e Material Permanente

0102	0,00	863.507,00	0,00	0,00	863.507,00
------	------	------------	------	------	------------

#### Obras e Instalações

0102	0,00	109.887,14	0,00	0,00	109.887,14
------	------	------------	------	------	------------

#### Reforma

0102	0,00	1.289.452,01	0,00	0,00	1.289.452,01
------	------	--------------	------	------	--------------

#### 1º QUADRIMESTRE - 2019

PROGRAMA/ÓRGÃO	FUNTE	1º QUADRIMESTRE - 2019				
		JANEIRO	FEVEREIRO	MARÇO	ABRIL	TOTAL
EDUCAÇÃO SUPERIOR		0,00	2.315.669,28	0,00	0,00	2.315.669,28
UEPA						
	0102	0,00	2.315.669,28	0,00	0,00	2.315.669,28

#### 1º QUADRIMESTRE - 2019

FUNTE	1º QUADRIMESTRE - 2019				
	JANEIRO	FEVEREIRO	MARÇO	ABRIL	TOTAL
0102 - EDUCAÇÃO - RECURSOS ORDINÁRIOS	0,00	2.315.669,28	0,00	0,00	2.315.669,28
TOTAL	0,00	2.315.669,28	0,00	0,00	2.315.669,28

Protocolo: 409493