

de Tucuruí/ Secretaria Municipal de Educação e Cultura. Contratada: X Shows Produções Musicais LTDA. CNPJ: 23.820.614/0001-15. Totalizando o valor de 80.000,00 (oitenta mil reais). Fundamento legal: Lei nº 8.666/93 - Art. 25. inciso III. Data da Ratificação: 22/11/2019. **Roberval Marco Rodrigues/Secretário Municipal de Educação e Cultura.**

**EXTRATO DE CONTRATO**

**CONTRATO Nº: 222.2019.26.7.002**

**ORIGEM: INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO Nº IN-002/2019-SEMEC.** CONTRATANTE: Município de Tucuruí/ Secretaria Municipal de Educação e Cultura. CONTRATADA: X Shows Produções Musicais LTDA. OBJETO: Contratação de apresentação artística em comemoração ao aniversário de 72 anos de emancipação do município de Tucuruí/PA e Pré Réveillon, com finalidade de atender a Secretaria Municipal de Educação e Cultura. VALOR TOTAL: 80.000,00 (oitenta mil reais). VIGÊNCIA: 31/12/2019. DATA DE ASSINATURA: 28.11.2019.

**AVISO DE LICITAÇÃO E RATIFICAÇÃO**

**Tipo: INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO IN-004/2019-SEMEC.** Objeto: Contratação de apresentação de Show Evangélico do cantor Samuel Mariano e Banda, em comemoração ao aniversário de 72 anos de emancipação do município de Tucuruí/PA, com finalidade de atender a Secretaria Municipal de Educação e Cultura. Contratante: Município de Tucuruí/ Secretaria Municipal de Educação e Cultura. Contratada: S & I Produção Musical E Eventos LTDA. CNPJ: 17.714.138/0001-55. Totalizando o valor de R\$ 45.000,00 (quarenta e cinco mil reais). Fundamento legal: Lei nº 8.666/93 - Art. 25. inciso III. Data da Ratificação: 25/11/2019. **Roberval Marco Rodrigues/Secretário Municipal de Educação e Cultura.**

**EXTRATO DE CONTRATO**

**CONTRATO Nº: 221.2019.26.7.004**

**ORIGEM: INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO Nº IN-004/2019-SEMEC.** CONTRATANTE: Município de Tucuruí/ Secretaria Municipal de Educação e Cultura. CONTRATADA: S & I Produção Musical E Eventos LTDA. OBJETO: Contratação de apresentação de Show Evangélico do cantor Samuel Mariano e Banda, em comemoração ao aniversário de 72 anos de emancipação do município de Tucuruí/PA, com finalidade de atender a Secretaria Municipal de Educação e Cultura. VALOR TOTAL: R\$ 45.000,00 (quarenta e cinco mil reais). VIGÊNCIA: 31/12/2019. DATA DE ASSINATURA: 28.11.2019.

**EXTRATO DE CONTRATO**

**CONTRATO Nº: 224.2019.20.1.003**

**ORIGEM: CONVITE Nº CV-CPL-003/2019-PMT**

CONTRATANTE: Município de Tucuruí/Prefeitura Municipal de Tucuruí. CONTRATADA: Prado Construtora e Serviços de Obras de Terraplenagem EIRELI. OBJETO: Contratação de empresa especializada em obras de engenharia para execução de drenagem do gramado do Estádio do Navegantão. VALOR TOTAL: R\$ 303.345,20 (trezentos e três mil, trezentos e quarenta e cinco reais e vinte centavos). VIGÊNCIA: 03 (três) meses. DATA DE ASSINATURA: 02.12.2019.

**Protocolo: 504107**

**PREFEITURA MUNICIPAL DE URUARÁ**

**PREFEITURA MUNICIPAL DE URUARÁ**

**AVISO DE LICITAÇÃO**

**PREFEITURA M. DE URUARÁ** Publica Concorrência Pública 3/2019-00001, abertura 06 de janeiro de 2020 às 08h30min, sede do Executivo, Rua 15 de Novembro nº 520, objeto: Construção de 42 (quarenta e duas) pontes de madeira e 1 (uma) de concreto, nos seguintes locais: Travessão 165 sul - Duas pontes, sendo uma de concreto e outra de madeira; Travessão 170 sul - duas pontes de madeira Sobre Rios Fuxicano e Uruará; Travessão 224 Norte - Nove pontes de madeira sobre o Rio Tarugo; Travessão 200 Norte - Quatro pontes de madeira sobre o Rio Trairão; Travessão 195 Sul - Sete pontes de madeira sobre o Rio Gallego; Travessão 185 Sul - Cinco pontes de madeira sobre o Rio Igarapé de Pedra e Uruará; Travessão Zero Norte - Uma ponte de madeira sobre o rio Santa Maria, no município de Uruará/PA, conforme Convenio nº 055/2019 - SETRAN.

**Protocolo: 504109**

**PREFEITURA MUNICIPAL DE URUARÁ**

**EXTRATO DE CONTRATO**

**Contrato nº 20199186;** ORIGEM: PREGÃO PRESENCIAL - SPR 9/2019-00035; CONTRATANTE: FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE; CONTRATADA: ELIANDRO NICOLÓDI COMÉRCIO - EPP; OBJETO: Aquisição de combustível para atender a demanda do Fundo Municipal de Saúde; VALOR TOTAL R\$ 48.180,00 (Quarenta e Oito Mil Cento e Oitenta Reais). VIGÊNCIA: 03/12/2019 à 31/12/2019. **Contrato nº 20199187;** ORIGEM: PREGÃO PRESENCIAL - SPR 9/2019-00035; CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE URUARÁ; CONTRATADA: ELIANDRO NICOLÓDI COMÉRCIO - EPP; OBJETO: Aquisição de combustível para atender a demanda da Secretaria Municipal de Viação e Obras ; VALOR TOTAL R\$ 197.100,00(Cento e Noventa e sete Mil Cem Reais). VIGÊNCIA: 03/12/2019 à 31/12/2019.

**Protocolo: 504112**

**PREFEITURA MUNICIPAL DE CURIONÓPOLIS**

**ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE CURIONÓPOLIS**

**EXTRATO DE CONTRATO**

**CONTRATO Nº 20190362**

**ORIGEM: INEXIGIBILIDADE Nº 6/2019-013SEMED**  
CONTRATANTE: SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA  
CONTRATADA: A B PROMOÇÕES E PRODUÇÕES ARTÍSTICAS E GRAVADORA - EIRELI  
OBJETO: Contratação de empresa para realização de show com o cantor amado batista e Banda a ser realizado no dia 06 de dezembro de 2019, no aniversário de Serra Pelada/PA.

VALOR TOTAL: R\$ 220.000,00 (duzentos e vinte mil reais)  
VIGÊNCIA: 08 de Novembro de 2019 a 07 de Dezembro de 2019  
DATA DA ASSINATURA: 08 de Novembro de 2019

**Protocolo: 504188**

**ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE CURIONÓPOLIS**

**AVISO DE LICITAÇÃO**

**PP 9/2019-002SEMAS**

**O Município de CURIONÓPOLIS,** através da SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL por intermédio do Pregoeiro, torna público que às 10hrs do dia 17 de Dezembro de 2019, fará realizar licitação na modalidade PREGÃO PRESENCIAL SRP, tipo menor preço, para Registro de preços visando futura e eventual contratação de empresa especializada em fornecimento de gêneros alimentícios (cestas básicas) destinados para suprir as necessidades da Secretaria Municipal da Assistência Social de Curionópolis/Pá, de acordo com o que determina a legislação vigente, a realizar-se na sala da Comissão de Licitação na PREFEITURA MUNICIPAL DE CURIONÓPOLIS/PA.

O procedimento licitatório obedecerá ao disposto na Lei Federal nº 10.520/2002, Lei Federal nº 8.666 de 21 de junho de 1993, e suas alterações posteriores que lhe foram introduzidas.

**O Edital e seus anexos** encontram-se à disposição dos interessados na sala da Comissão de Licitação, na AVENIDA MINAS GERAIS, 190, a partir da publicação deste Aviso, no horário de 08h às 14h. [www.curionopolis.pa.gov.br](http://www.curionopolis.pa.gov.br)

CURIONÓPOLIS, 04 de Dezembro de 2019.

**Diogo Anderson Ferreira Costa**  
Pregoeiro

**Protocolo: 504193**

**PREFEITURA MUNICIPAL DE FARO**

**A PMF DE FARO**

Realizará a P.R nº 0010/2019-PMF/FME/FMS/FMAS PARA REGISTRO DE PREÇOS, tipo menor preço, OBJETO: FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE PASSAGENS AÉREAS NACIONAIS, COMPREENDENDO A EMISSÃO, REMARCAÇÃO E CANCELAMENTO DE BILHETES, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DO MUNICÍPIO DE FARO, abertura dia 17 de dezembro de 2019 às 09:00. A PMF de Faro realizará a P.P nº 005/2019-PMF, tipo menor preço, OBJETO: CAMINHAO CARGO COM CARROCERIA EM MADEIRA PODENCIA MAXIMA DE 165 CV PESO BRUTO TOTAL DE 12.000..CARGA UTIL \_ CARROCERIA 5.900.TANQUE DE COMBUSTIVEL CAPACIDADE MAXIMA DE 150. L, abertura dia 17 de dezembro de 2019 às 12:00.

**JARDIANE VIANA PINTO**  
PREFEITA MUNICIPAL

**Protocolo: 504042**

**PREFEITURA MUNICIPAL DE GOIANÉSIA DO PARÁ**

**EXTRATO DE CONTRATOS  
PREGÃO PRESENCIAL Nº 9/2019-034-PMGP**

Objeto: registro de preço para prestação de serviço de natureza continuada, por intermédio de agência de viagens, para cotação, reserva, remarcação, cancelamento e fornecimento de passagens aéreas nacionais e internacionais, passagens terrestres intermunicipais, estaduais e fluvial. Contratantes: Prefeitura Municipal de Goianésia do Pará - PMGP, CNPJ: 83.211.433/0001-13, contrato nº 20190251, valor R\$ 441.000,00. Fundo Municipal de Saúde - FMS, CNPJ nº 12.884.091/0001-54, contrato nº 20190252, valor R\$ 294.000,00. Secretaria Municipal de Educação Cultura Desporto e Lazer - SEMECDEL, CNPJ nº 27.400.285/0001-04, contrato nº 20190253, valor R\$ 98.000,00. Fundo Municipal de Assistência Social - FMAS, CNPJ nº 18.367.597/0001-72, contrato nº 20190254, valor R\$ 98.000,00. Fundo Municipal de Meio Ambiente - FMMA, CNPJ nº 19.998.060/0001-73, contrato nº 20190255, valor R\$ 29.400,00. Contratada: TOP LINE TURISMO EIRELI, CNPJ: 03.485.317/0001-53. Vigência dos contratos supracitados: 05/11/2019 a 31/12/2019.