

de estabelecimento Assistencial de Saúde especializados em transtorno mental, doença psiquiátrica, álcool e outras drogas para o suporte de leitos de Psiquiatria, e as mesmas servirão de retaguarda para o Hospital FHC-GV (Fundação Hospital de Clínicas Gaspar Vianna), e eventuais demandas oriundas da saúde mental no âmbito da SESPA/PA na região Metropolitana I e do Processo Administrativo Eletrônico nº 2023/1226754.

RESOLVE:

Art. 1º - Revogar a PORTARIA nº 137 de 11 de julho de 2023, publicada no Diário Oficial nº 35.469, no dia 13 de julho de 2023, e a PORTARIA nº 215 de 28 de novembro de 2023, publicada no Diário Oficial nº 35.631, no dia 01 de dezembro de 2023;

Art. 2º - Designar, para compor a Comissão de Acompanhamento referente ao Contrato Assistencial nº 03/2023, os membros abaixo:

Representantes da Secretaria de Estado de Saúde Pública (DDASS/DPAIS):

- Elizabeth Rodrigues dos Santos – Matrícula nº 55208466/1;
- Kelly Cristhiane Santos Rodrigues – Matrícula nº 57215852/3;
- Maria Ildeney Cardoso Moraes – Matrícula: 5956009/1.

Representantes da Fundação Hospital de Clínicas Gaspar Vianna:

- Jairo Guilherme Gonzaga de Vasconcelos – CPF: 174.104.102-30;
- Maria Selma Carvalho Frota Duarte – CPF: 118.081.102-00;
- Renata Maria Coutinho Alves – Matrícula 5636450/1.

Art. 3º - Esta PORTARIA entra em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições contrárias.

DÊ-SE CIÊNCIA, PUBLIQUE-SE E CUMpra-SE.

EDNEY MENDES PEREIRA

SECRETÁRIO ADJUNTO DE GESTÃO ADMINISTRATIVA

Protocolo: 1044763

ERRATA

ERRATA DA PUBLICAÇÃO DO TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 081/SESPA/2023

Publicado no DOE nº 35.719, 21/02/2024

Protocolo: 1042954

ONDE SE LÊ:

04.307.650/0026-93 - ONCO PROD DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES E ONCOLOGICOS LTDA, foi a vencedora dos ITENS 11 e 12, pelo critério de menor preço, no valor total de R\$ 5.087.577,60 (cinco milhões, oitenta e sete mil, quinhentos e setenta e sete reais e sessenta centavos)

09.053.134/0009-00 - ELFA MEDICAMENTOS S.A, foi a vencedora dos ITEM 30, pelo critério de menor preço, no valor total de R\$ 2.855.567,52 (dois milhões, oitocentos e cinquenta e cinco mil, quinhentos e sessenta e sete reais e cinquenta e dois centavos)

VALOR TOTAL: 20.633.662,80 (Vinte milhões, seiscentos e trinta e três mil, seiscentos e sessenta e dois reais, oitenta centavos)

LEIA-SE

04.307.650/0012-98 - ONCO PROD DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES E ONCOLOGICOS LTDA, foi a vencedora dos ITENS 11 e 12, pelo critério de menor preço, no valor total de R\$ 5.087.577,60 (cinco milhões, oitenta e sete mil, quinhentos e setenta e sete reais e sessenta centavos)

09.053.134/0001-45 - ELFA MEDICAMENTOS S.A, foi a vencedora dos ITEM 30, pelo critério de menor preço, no valor total de R\$ 2.855.567,52 (dois milhões, oitocentos e cinquenta e cinco mil, quinhentos e sessenta e sete reais e cinquenta e dois centavos)

VALOR TOTAL: R\$ 8.576.819,28 (oito milhões quinhentos e setenta e seis mil oitocentos e dezenove reais e vinte e oito centavos)

Belém (PA), 26 de fevereiro de 2024.

IVETE GADELHA VAZ

Secretária de Estado de Saúde Pública

Protocolo: 1044453

DIÁRIA

PORTARIA Nº 65 DE 9 DE FEVEREIRO DE 2024

NÚMERO DE DIÁRIAS: 0.5 DIÁRIA(S)

ORIGEM: BELÉM, DESTINO: CASTANHAL

PERÍODO: 09/02/2024 A 09/02/2024

MATRÍCULA / NOME

55207951 / ALLAN PATRICK AQUINO SILVA

57194316 / REINALDO GOMES DO SACRAMENTO

OBJETIVO: REALIZAR AS ENTREGAS DE DIVERSAS CAMAS HOSPITALARES DA VALE S.A E POSTERIORMENTE EFETUAR A RETIRADA DE CAMAS INSERVÍVEIS NO HOSPITAL REGIONAL PÚBLICO NO MUNICÍPIO DE CASTANHAL. SECRETÁRIA ADJUNTA DE GESTÃO ADMINISTRATIVA, EM EXERCÍCIO: SAMARA XAVIER AYAN

PORTARIA Nº 66 DE 9 DE FEVEREIRO DE 2024

NÚMERO DE DIÁRIAS: 0.5 DIÁRIA(S)

ORIGEM: BELÉM, DESTINO: CASTANHAL

PERÍODO: 09/02/2024 A 09/02/2024

MATRÍCULA / NOME

5938735 / ALEX OLIVEIRA DOS PASSOS

OBJETIVO: CONDUZIR OS SERVIDORES QUE IRÃO REALIZAR AS ENTREGAS DE DIVERSAS CAMAS HOSPITALARES DA VALE S.A E POSTERIORMENTE EFETUAR A RETIRADA DE CAMAS INSERVÍVEIS NO HOSPITAL REGIONAL PÚBLICO NO MUNICÍPIO DE CASTANHAL. SECRETÁRIA ADJUNTA DE GESTÃO ADMINISTRATIVA, EM EXERCÍCIO: SAMARA XAVIER AYAN

PORTARIA Nº 67 DE 9 DE FEVEREIRO DE 2024

NÚMERO DE DIÁRIAS: 5.5 DIÁRIA(S)

ORIGEM: BELÉM, DESTINO: BRASIL NOVO

PERÍODO: 25/02/2024 A 01/03/2024

MATRÍCULA / NOME

5099102 / MIRIAN SALES BATISTA

5966059 / DANIEL AUGUSTO NUNES DA CRUZ

OBJETIVO: MONITORAMENTO DAS AÇÕES DE CONTROLE DA HANSENÍASE E PREVENÇÃO DE INCAPACIDADE, INCLUINDO UMA AMOSTRAGEM DA ZONA RURAL, ASSIM COMO MONITORAMENTO NO SISTEMA DE INFORMAÇÃO SINAN-NET.

SECRETÁRIA ADJUNTA DE GESTÃO ADMINISTRATIVA, EM EXERCÍCIO: SAMARA XAVIER AYAN

PORTARIA Nº 68 DE 9 DE FEVEREIRO DE 2024

NÚMERO DE DIÁRIAS: 5.5 DIÁRIA(S)

ORIGEM: BELÉM, DESTINO: BRASIL NOVO

PERÍODO: 25/02/2024 A 01/03/2024

MATRÍCULA / NOME

5962955 / PEDRO RODRIGUES DA SILVA NETO

OBJETIVO: APOIO ADMINISTRATIVO NO TOCANTE A ATUALIZAÇÃO DAS INFORMAÇÕES COLETADAS PELOS TÉCNICOS NAS UNIDADES DE ESTRATÉGIA DE SAÚDE DA FAMÍLIA NO SISTEMA SINAN NET.

SECRETÁRIA ADJUNTA DE GESTÃO ADMINISTRATIVA, EM EXERCÍCIO: SAMARA XAVIER AYAN

PORTARIA Nº 69 DE 9 DE FEVEREIRO DE 2024

NÚMERO DE DIÁRIAS: 4.5 DIÁRIA(S)

ORIGEM: BELÉM, DESTINO: PARAGOMINAS

PERÍODO: 26/02/2024 A 01/03/2024

MATRÍCULA / NOME

5693160 / FERNANDO AUGUSTO LOURENCO ESTEVES

54189292 / MARA LUCIA MORAES DOS SANTOS

OBJETIVO: REALIZAR PELA COORDENAÇÃO ESTADUAL DE ZONÓSES - CEZ/DCE, A CAPACITAÇÃO E ATUALIZAÇÃO DOS PROFISSIONAIS MÉDICOS E ENFERMEIROS, LOTADOS NAS SECRETARIAS MUNICIPAIS DE SAÚDE DE ABRANGÊNCIA (5º. CRS - SÃO MIGUEL DO GUAMÁ), SOBRE O AGRADO HANTAVIROSE DO PROGRAMA ESTADUAL DE ZONÓSES, QUE SERÁ REALIZADO NO MUNICÍPIO DE PARAGOMINAS - PA.

SECRETÁRIA ADJUNTA DE GESTÃO ADMINISTRATIVA, EM EXERCÍCIO: SAMARA XAVIER AYAN

PORTARIA Nº 70 DE 9 DE FEVEREIRO DE 2024

NÚMERO DE DIÁRIAS: 4.5 DIÁRIA(S)

ORIGEM: BELÉM, DESTINO: PARAGOMINAS

PERÍODO: 26/02/2024 A 01/03/2024

MATRÍCULA / NOME

5760810 / CLAUDIO DE FIGUEIREDO FERREIRA

OBJETIVO: APOIO ADMINISTRATIVO E LOGÍSTICO AOS TÉCNICOS DA COORDENAÇÃO ESTADUAL DE ZONÓSES - DCE, QUE REALIZARÃO A CAPACITAÇÃO E ATUALIZAÇÃO DOS PROFISSIONAIS MÉDICOS E ENFERMEIROS DA ASSISTÊNCIA, LOTADOS NAS SECRETARIAS MUNICIPAIS DE SAÚDE DE ABRANGÊNCIA DA REGIONAL, SOBRES OS AGRADOS HANTAVIROSE E BRUCELOSE DO PROGRAMA ESTADUAL DE ZONÓSES, QUE SERÁ REALIZADO EM PARAGOMINAS - PA.

SECRETÁRIA ADJUNTA DE GESTÃO ADMINISTRATIVA, EM EXERCÍCIO: SAMARA XAVIER AYAN

PORTARIA Nº 71 DE 9 DE FEVEREIRO DE 2024

NÚMERO DE DIÁRIAS: 4.5 DIÁRIA(S)

ORIGEM: BELÉM, DESTINO: PARAGOMINAS

PERÍODO: 26/02/2024 A 01/03/2024

MATRÍCULA / NOME

5161371 / JOSE NILO CABRAL MAIA

OBJETIVO: TRANSPORTAR E ACOMPANHAR A EQUIPE DA COORDENAÇÃO ESTADUAL DE ZONÓSES - DCE/SESPA, QUE REALIZARÃO A CAPACITAÇÃO E ATUALIZAÇÃO DOS PROFISSIONAIS MÉDICOS E ENFERMEIROS DA ASSISTÊNCIA, LOTADOS NAS SECRETARIAS MUNICIPAIS DE SAÚDE DE ABRANGÊNCIA DA REGIONAL, SOBRES OS AGRADOS HANTAVIROSE E BRUCELOSE DO PROGRAMA ESTADUAL DE ZONÓSES, QUE SERÁ REALIZADO EM PARAGOMINAS - PA.

SECRETÁRIA ADJUNTA DE GESTÃO ADMINISTRATIVA, EM EXERCÍCIO: SAMARA XAVIER AYAN

PORTARIA Nº 72 DE 9 DE FEVEREIRO DE 2024

NÚMERO DE DIÁRIAS: 4.5 DIÁRIA(S)

ORIGEM: BELÉM, DESTINO: BAIÃO

PERÍODO: 26/02/2024 A 01/03/2024

MATRÍCULA / NOME

104370 / SERGIO RICARDO REIS FIGUEIREDO

5650046 / CARLA GISELE RIBEIRO GARCIA

OBJETIVO: REALIZAÇÃO DE BUSCA ATIVA DE NASCIDO VIVO NO MUNICÍPIO DE BAIÃO.

SECRETÁRIA ADJUNTA DE GESTÃO ADMINISTRATIVA, EM EXERCÍCIO: SAMARA XAVIER AYAN

PORTARIA Nº 73 DE 9 DE FEVEREIRO DE 2024

NÚMERO DE DIÁRIAS: 4.5 DIÁRIA(S)

ORIGEM: BELÉM, DESTINO: BAIÃO

PERÍODO: 26/02/2024 A 01/03/2024

MATRÍCULA / NOME

55585533 / ALAOR DA SILVA LIMA JUNIOR

OBJETIVO: CONDUZIR SERVIDORES PARA REALIZAÇÃO DE BUSCA ATIVA DE NASCIDO VIVO NO MUNICÍPIO DE BAIÃO.

SECRETÁRIA ADJUNTA DE GESTÃO ADMINISTRATIVA, EM EXERCÍCIO: SAMARA XAVIER AYAN