

com sede na AVENIDA PEDRO ALVARES CABRAL, Nº 6, BAIRRO: SACRAMENTA, CIDADE: BELÉM/PA, CEP: 66.123-000, telefone: (91) 3226-0039. LUANA KELLY NORONHA LOIOLA
DIRETORA DO HOSPITAL REGIONAL DE SALINÓPOLIS

Protocolo: 1046415

EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 29/2024/HRS

O presente contrato decorre do processo licitatório Pregão Eletrônico Nº 90001/2024/HRS, do tipo Menor Preço por ITEM, conforme o objeto: contratação de empresa especializada no fornecimento de MATERIAL DE CONSUMO: MEDICAMENTOS, a fim de prover o abastecimento deste de Hospital Regional de Salinópolis/SESPA, dos insumos necessários ao atendimento dos pacientes da urgência e emergência, dos internados e da maternidade desta Unidade Hospitalar, pelo período de 12 meses, podendo ser prorrogado nos termos da Lei nº 14.133/2021.

VALOR DO CONTRATO: R\$ 4.312,50 (quatro mil, trezentos e doze reais e cinquenta centavos).

VIGÊNCIA DO CONTRATO ORIGINAL: 27/02/2024 a 27/02/2025.

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

Gestão/Unidade: SESP/HR

PTRES: 10302150782880000

Fonte de Recursos: (FES): 01500100203

Fonte de Recursos: (SUS): 01659000032 / 02659000032

Natureza de Despesa: 339030

Plano interno: 1020008288C

CONTRATADA: P&R DISTRIBUIDORA DE MEDICAMENTOS E EMPREENHIMENTOS LTDA CNPJ: 41.012.455/0001-04, com sede na ESTRADA DO ICUI, PASSAGEM BOM PASTOR, Nº 54, BAIRRO: ICUI, CIDADE: ANANINDEUA/PA, CEP: 67.125-000, telefone: (91) 98646-0919.

LUANA KELLY NORONHA LOIOLA

DIRETORA DO HOSPITAL REGIONAL DE SALINÓPOLIS

Protocolo: 1046418

EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 30/2024/HRS

O presente contrato decorre do processo licitatório Pregão Eletrônico Nº 90001/2024/HRS, do tipo Menor Preço por ITEM, conforme o objeto: contratação de empresa especializada no fornecimento de MATERIAL DE CONSUMO: MEDICAMENTOS, a fim de prover o abastecimento deste de Hospital Regional de Salinópolis/SESPA, dos insumos necessários ao atendimento dos pacientes da urgência e emergência, dos internados e da maternidade desta Unidade Hospitalar, pelo período de 12 meses, podendo ser prorrogado nos termos da Lei nº 14.133/2021.

VALOR DO CONTRATO: R\$ 828,00 (oitocentos e vinte e oito reais).

VIGÊNCIA DO CONTRATO ORIGINAL: 27/02/2024 a 27/02/2025.

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

Gestão/Unidade: SESP/HR

PTRES: 10302150782880000

Fonte de Recursos: (FES): 01500100203

Fonte de Recursos: (SUS): 01659000032 / 02659000032

Natureza de Despesa: 339030

Plano interno: 1020008288C

CONTRATADA: GRACIFARMA FARMACIA LTDA, CNPJ: 07.809.370/0001-13, com sede na AVENIDA JOINVILLE, Nº 676, SAL 01, BAIRRO: CENTRO, CIDADE: ÁGUAS DE CHPECÓ/SC, CEP: 89.883-000, E-MAIL: drogariacasa-nova@gmail.com, telefone: (49) 99823-5305.

LUANA KELLY NORONHA LOIOLA

DIRETORA DO HOSPITAL REGIONAL DE SALINÓPOLIS

Protocolo: 1046421

EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 31/2024/HRS

O presente contrato decorre do processo licitatório Pregão Eletrônico Nº 90001/2024/HRS, do tipo Menor Preço por ITEM, conforme o objeto: contratação de empresa especializada no fornecimento de MATERIAL DE CONSUMO: MEDICAMENTOS, a fim de prover o abastecimento deste de Hospital Regional de Salinópolis/SESPA, dos insumos necessários ao atendimento dos pacientes da urgência e emergência, dos internados e da maternidade desta Unidade Hospitalar, pelo período de 12 meses, podendo ser prorrogado nos termos da Lei nº 14.133/2021.

VALOR DO CONTRATO: R\$ 30.063,90 (trinta mil, sessenta e três reais e noventa centavos).

VIGÊNCIA DO CONTRATO ORIGINAL: 27/02/2024 a 27/02/2025.

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

Gestão/Unidade: SESP/HR

PTRES: 10302150782880000

Fonte de Recursos: (FES): 01500100203

Fonte de Recursos: (SUS): 01659000032 / 02659000032

Natureza de Despesa: 339030

Plano interno: 1020008288C

CONTRATADA: ALMEIDA FARMACEUTICA LTDA, CNPJ: 40.455.009/0001-01, com sede na AVENIDA VEREDAS DOS BURITIS, QD: 50, LOTE: 37, BAIRRO: MOINHO DOS VENTOS, CIDADE: GOIANIA/GO, CEP: 74.371.525, E-MAIL: licitacoes@almeidafarmaceutica.com.br, telefone: (62) 4001-8632.

LUANA KELLY NORONHA LOIOLA

DIRETORA DO HOSPITAL REGIONAL DE SALINÓPOLIS

Protocolo: 1046425

EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 10/2024/HRS

O presente contrato decorre do processo licitatório Pregão Eletrônico Nº 90001/2024/HRS, do tipo Menor Preço por ITEM, conforme o objeto: contratação de empresa especializada no fornecimento de MATERIAL DE CONSUMO: MEDICAMENTOS, a fim de prover o abastecimento deste de Hospital Regional de Salinópolis/SESPA, dos insumos necessários ao atendimento dos pacientes da urgência e emergência, dos internados e da maternidade desta Unidade Hospitalar, pelo período de 12 meses, podendo ser prorrogado nos termos da Lei nº 14.133/2021.

VALOR DO CONTRATO: R\$ 25.042,00 (vinte e cinco mil e quarenta e dois reais).

VIGÊNCIA DO CONTRATO ORIGINAL: 27/02/2024 a 27/02/2025.

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

Gestão/Unidade: SESP/HR

PTRES: 10302150782880000

Fonte de Recursos: (FES): 01500100203

Fonte de Recursos: (SUS): 01659000032 / 02659000032

Natureza de Despesa: 339030

Plano interno: 1020008288C

CONTRATADA: NORTEMED DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS MÉDICOS LTDA, CNPJ nº 05.048.534/0001-01, com sede na ALAMEDA FERNANDO GUILHON, Nº 67, IANETAMA – CASTANHAL/PA, CEP: 68745-110, TELEFONE: (91) 2141-0998.

LUANA KELLY NORONHA LOIOLA

DIRETORA DO HOSPITAL REGIONAL DE SALINÓPOLIS

Protocolo: 1046358

EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 11/2024/HRS

O presente contrato decorre do processo licitatório Pregão Eletrônico Nº 90001/2024/HRS, do tipo Menor Preço por ITEM, conforme o objeto: contratação de empresa especializada no fornecimento de MATERIAL DE CONSUMO: MEDICAMENTOS, a fim de prover o abastecimento deste de Hospital Regional de Salinópolis/SESPA, dos insumos necessários ao atendimento dos pacientes da urgência e emergência, dos internados e da maternidade desta Unidade Hospitalar, pelo período de 12 meses, podendo ser prorrogado nos termos da Lei nº 14.133/2021.

VALOR DO CONTRATO: R\$ 359.816,00 (trezentos e cinquenta e nove mil e oitocentos e dezesseis reais).

VIGÊNCIA DO CONTRATO ORIGINAL: 27/02/2024 a 27/02/2025.

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

Gestão/Unidade: SESP/HR

PTRES: 10302150782880000

Fonte de Recursos: (FES): 01500100203

Fonte de Recursos: (SUS): 01659000032 / 02659000032

Natureza de Despesa: 339030

Plano interno: 1020008288C

CONTRATADA: ALTAMED DISTRIBUIDORA DE MEDICAMENTOS LTDA, CNPJ nº 21.581.445/0001-82, com sede na ESTRADA DO CURUÇAMBA, Nº 50, BAIRRO: CURUÇAMBA, CIDADE: ANANINDEUA/PA, CEP: 67.146-263, TELEFONE: (91) 3282-0206.

LUANA KELLY NORONHA LOIOLA

DIRETORA DO HOSPITAL REGIONAL DE SALINÓPOLIS

Protocolo: 1046363

EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 14/2024/HRS

O presente contrato decorre do processo licitatório Pregão Eletrônico Nº 90001/2024/HRS, do tipo Menor Preço por ITEM, conforme o objeto: contratação de empresa especializada no fornecimento de MATERIAL DE CONSUMO: MEDICAMENTOS, a fim de prover o abastecimento deste de Hospital Regional de Salinópolis/SESPA, dos insumos necessários ao atendimento dos pacientes da urgência e emergência, dos internados e da maternidade desta Unidade Hospitalar, pelo período de 12 meses, podendo ser prorrogado nos termos da Lei nº 14.133/2021.

VALOR DO CONTRATO: R\$ 5.695,00 (cinco mil e seiscentos e noventa e cinco reais).

VIGÊNCIA DO CONTRATO ORIGINAL: 27/02/2024 a 27/02/2025.

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

Gestão/Unidade: SESP/HR

PTRES: 10302150782880000

Fonte de Recursos: (FES): 01500100203

Fonte de Recursos: (SUS): 01659000032 / 02659000032

Natureza de Despesa: 339030

Plano interno: 1020008288C

CONTRATADA: ADL MED COMERCIO DE MEDICAMENTOS LTDA, CNPJ nº 31.097.402/0001-80, com sede na RUA ESPÍRITO SANTO, Nº 1658, BAIRRO: LINHO, CIDADE: ERECHIM/RS, CEP: 99.704-396, telefones: (54) 99267-9353.

LUANA KELLY NORONHA LOIOLA

DIRETORA DO HOSPITAL REGIONAL DE SALINÓPOLIS

Protocolo: 1046381

EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 15/2024/HRS

O presente contrato decorre do processo licitatório Pregão Eletrônico Nº 90001/2024/HRS, do tipo Menor Preço por ITEM, conforme o objeto: contratação de empresa especializada no fornecimento de MATERIAL DE CONSUMO: MEDICAMENTOS, a fim de prover o abastecimento deste de Hospital Regional de Salinópolis/SESPA, dos insumos necessários ao atendimento dos pacientes da urgência e emergência, dos internados e da maternidade desta Unidade Hospitalar, pelo período de 12 meses, podendo ser prorrogado nos termos da Lei nº 14.133/2021.

VALOR DO CONTRATO: R\$ 45.035,00 (quarenta e cinco mil e trinta e cinco reais).

VIGÊNCIA DO CONTRATO ORIGINAL: 27/02/2024 a 27/02/2025.

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

Gestão/Unidade: SESP/HR

PTRES: 10302150782880000

Fonte de Recursos: (FES): 01500100203

Fonte de Recursos: (SUS): 01659000032 / 02659000032

Natureza de Despesa: 339030

Plano interno: 1020008288C

CONTRATADA: WA MEDICAMENTOS SOLUÇÕES EM SAÚDE LTDA, CNPJ nº 40.420.219/0001-64, com sede na RUA GENERAL CLARK, Nº 1983, BAIRRO: NOVO PROGRESSO, CIDADE: CONTAGEM/MG, CEP: 32.115-140, telefones: (31) 97248-9497.

LUANA KELLY NORONHA LOIOLA

DIRETORA DO HOSPITAL REGIONAL DE SALINÓPOLIS

Protocolo: 1046384